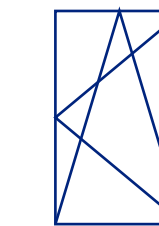
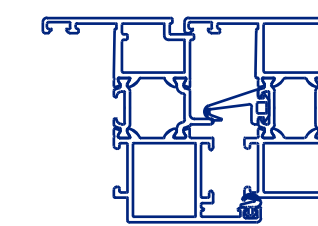


СТН-1850.2

Инструкция по монтажу поворотного-откидной фурнитуры для окон из профилей с Европазом



российское производство фурнитуры для окон и дверей



1 Технические характеристики

Фурнитура СТН-1850.2 соответствует ГОСТ 30777 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующие параметры:

- Система профилей и тип фурнитурного паза – Европаз;
- Высота створки FH = 600...2400 мм;
- Ширина створки FB = 450...1600 мм;
- Вес створки до 80 кг.

Зависимость между допустимыми размерами створки и ее весом (или толщиной стекла) - см. диаграмму применения.

Климатическое исполнение фурнитуры – УХЛ 2 по ГОСТ 15150.

Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60°C до +45°C, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

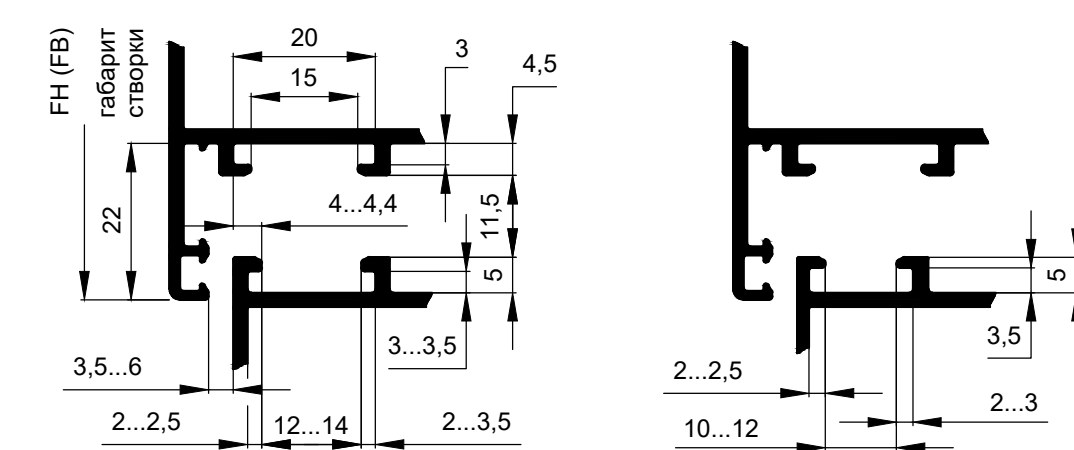
Срок службы фурнитуры – 10 лет или менее 20 000 циклов «открывания-закрывания».

Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.

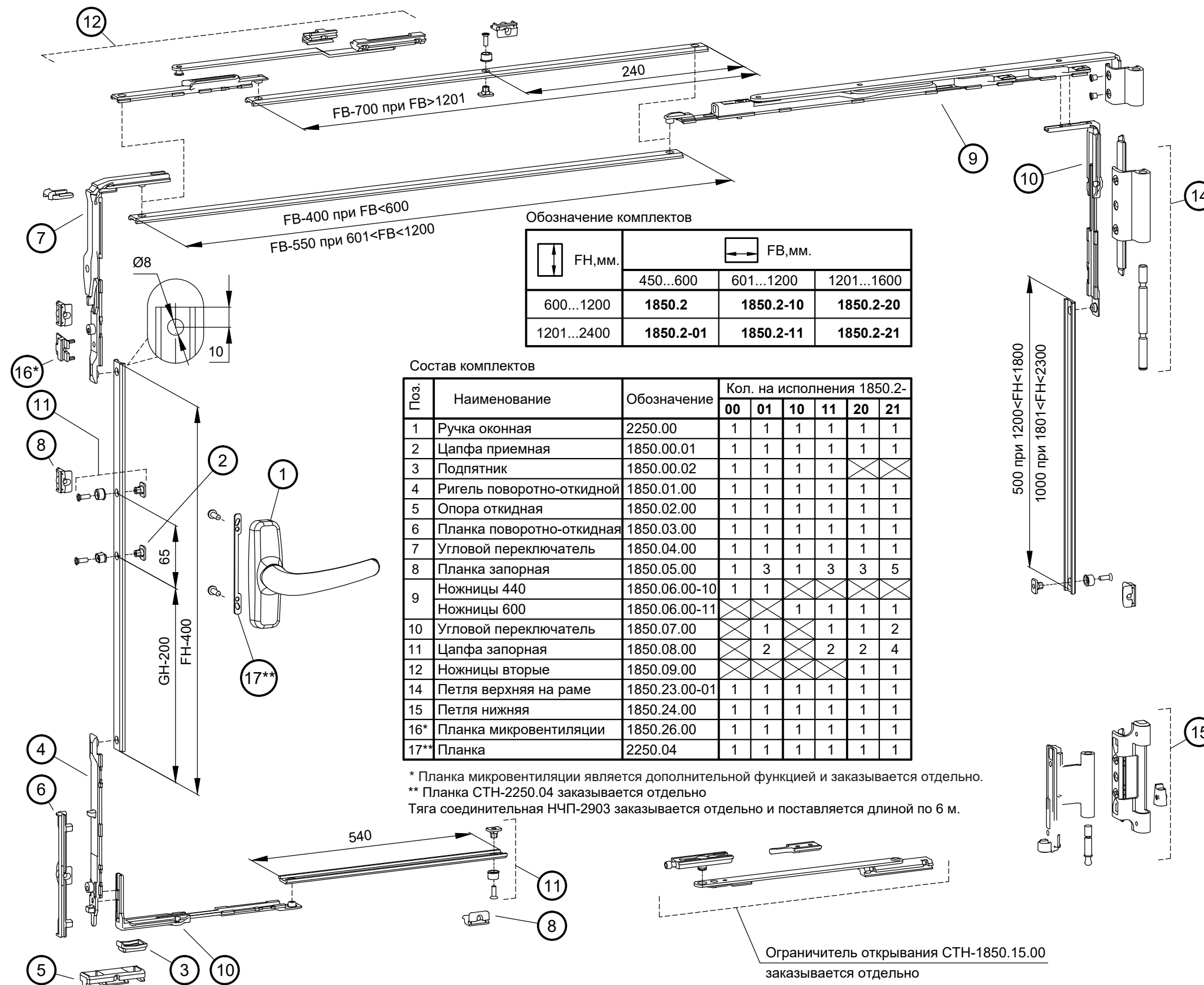
Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «Сатурн», при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонов применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

ВНИМАНИЕ: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой. Противозлоупотребные окна и двери также должны оснащаться специальной фурнитурой. Далее в инструкции применяется следующая терминология и условные обозначения:

- Рама – неподвижная часть оконного блока.
- Створка – подвижная часть оконного блока.
- Система профилей – совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.).
- FH – высота створки.
- FB – ширина створки.
- GH – высота установки ручки от нижнего края створки.



2 Комплектация



3 Диапазоны применения

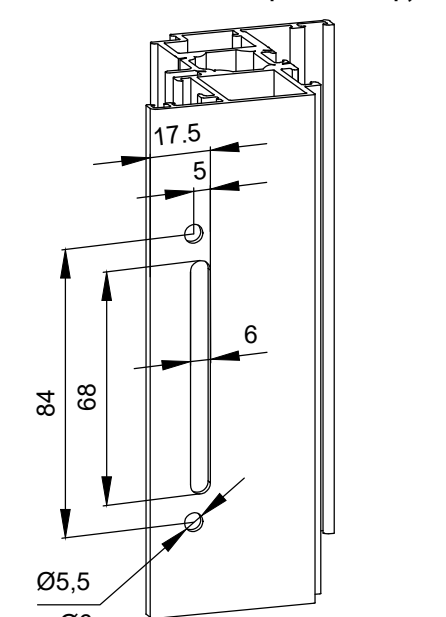
В таблице указана максимально допустимая толщина стекла, мм (без воздушной камеры).

FH, мм	FB, мм															
	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900
2400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1900	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1700	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
900	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
700	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

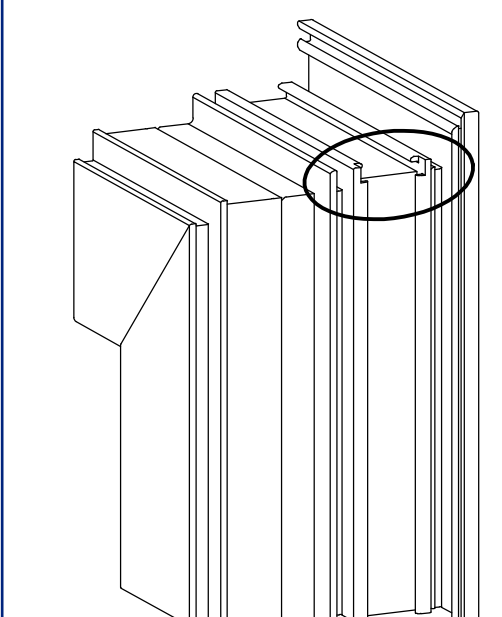
- Применение возможно при толщине стекла до 40 мм.
- ⊗ Применение не допускается.

4 Подготовка створки и рамы

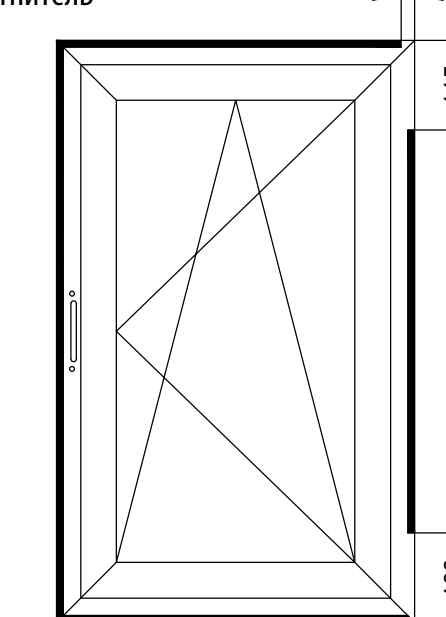
Выполнить отверстия под ручку



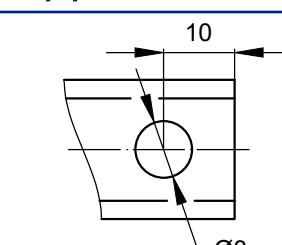
Вскрыть фурнитурные пазы на углах



Вырезать уплотнитель



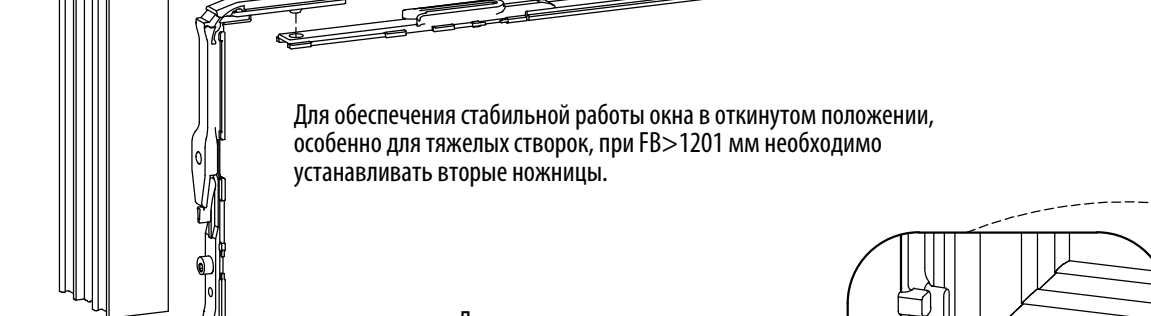
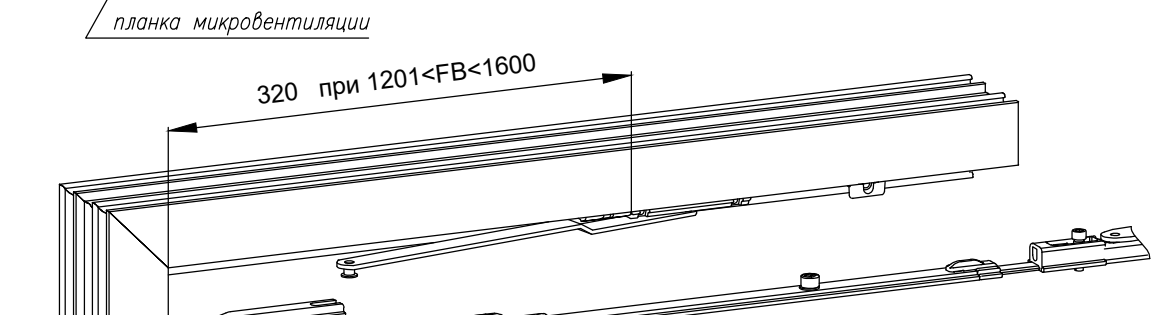
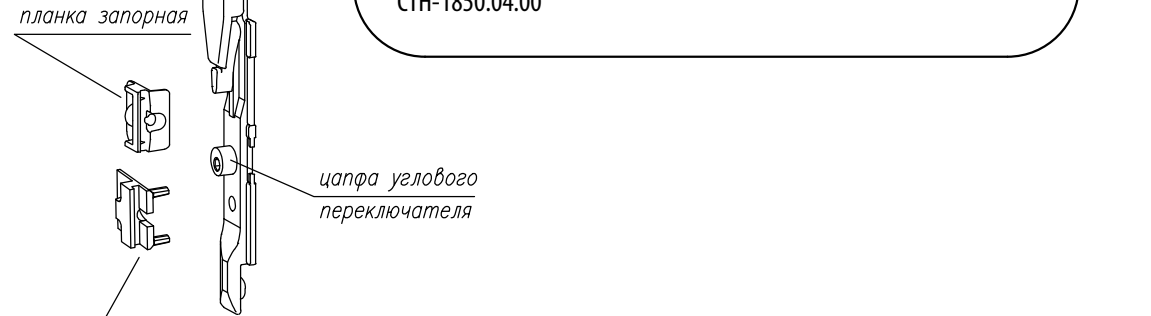
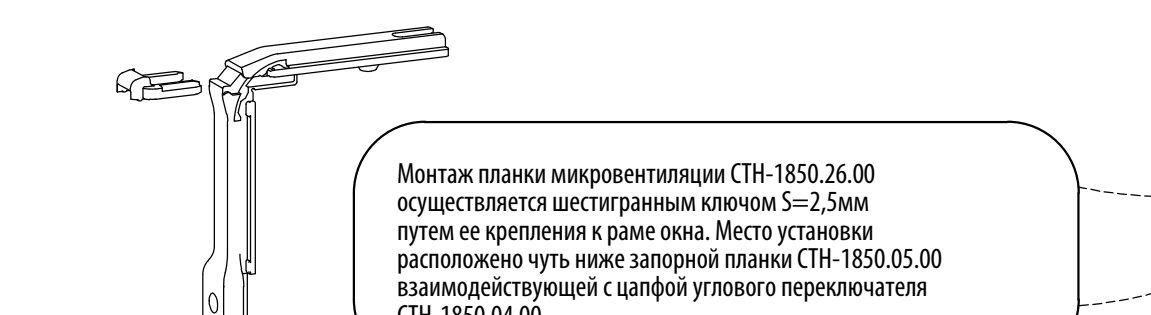
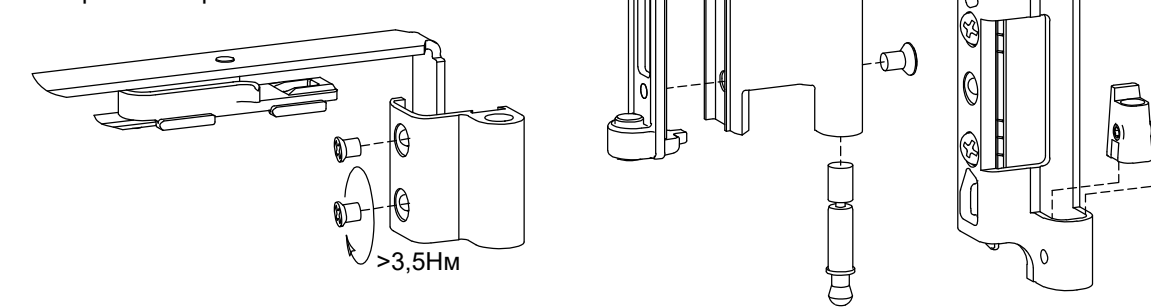
5 Обработка соединительных тяг



6 Подборка правых (левых) изделий

Подобрать верхнюю петлю на створке и нижнюю петлю в зависимости от положения створки на раме (правое или левое).

На рисунках приведен порядок сборки для правой створки. Для левой створки – порядок сборки в зеркальном отражении.

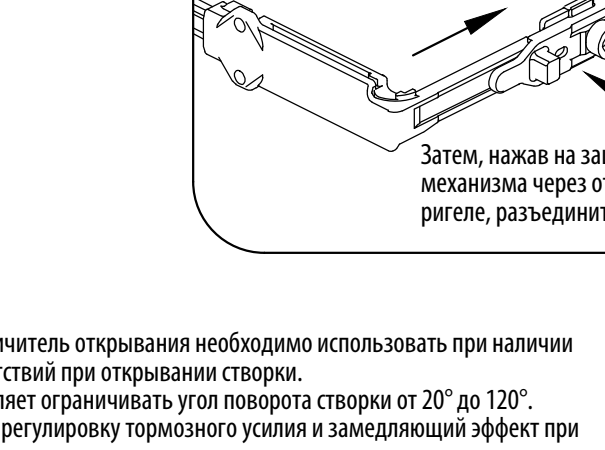
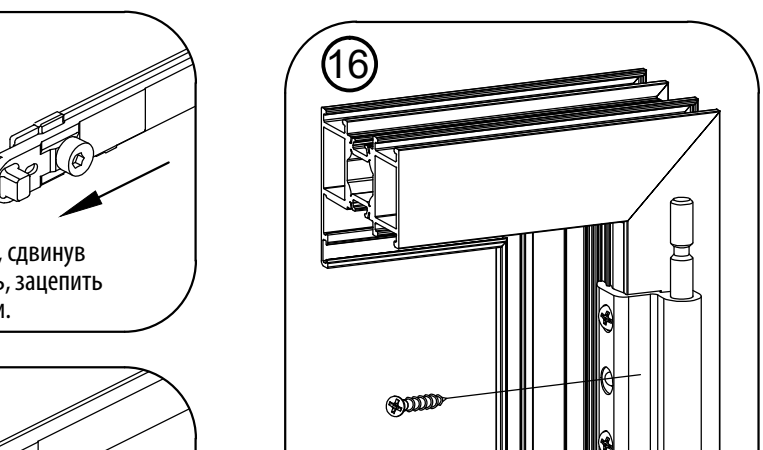
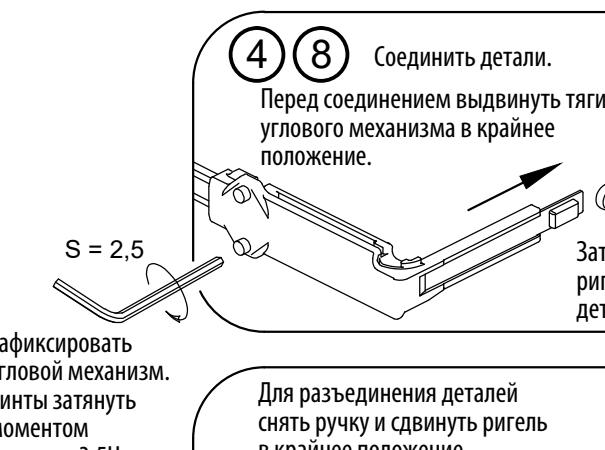
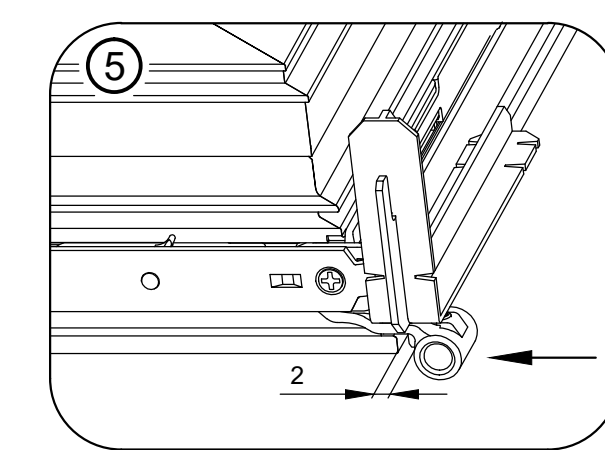
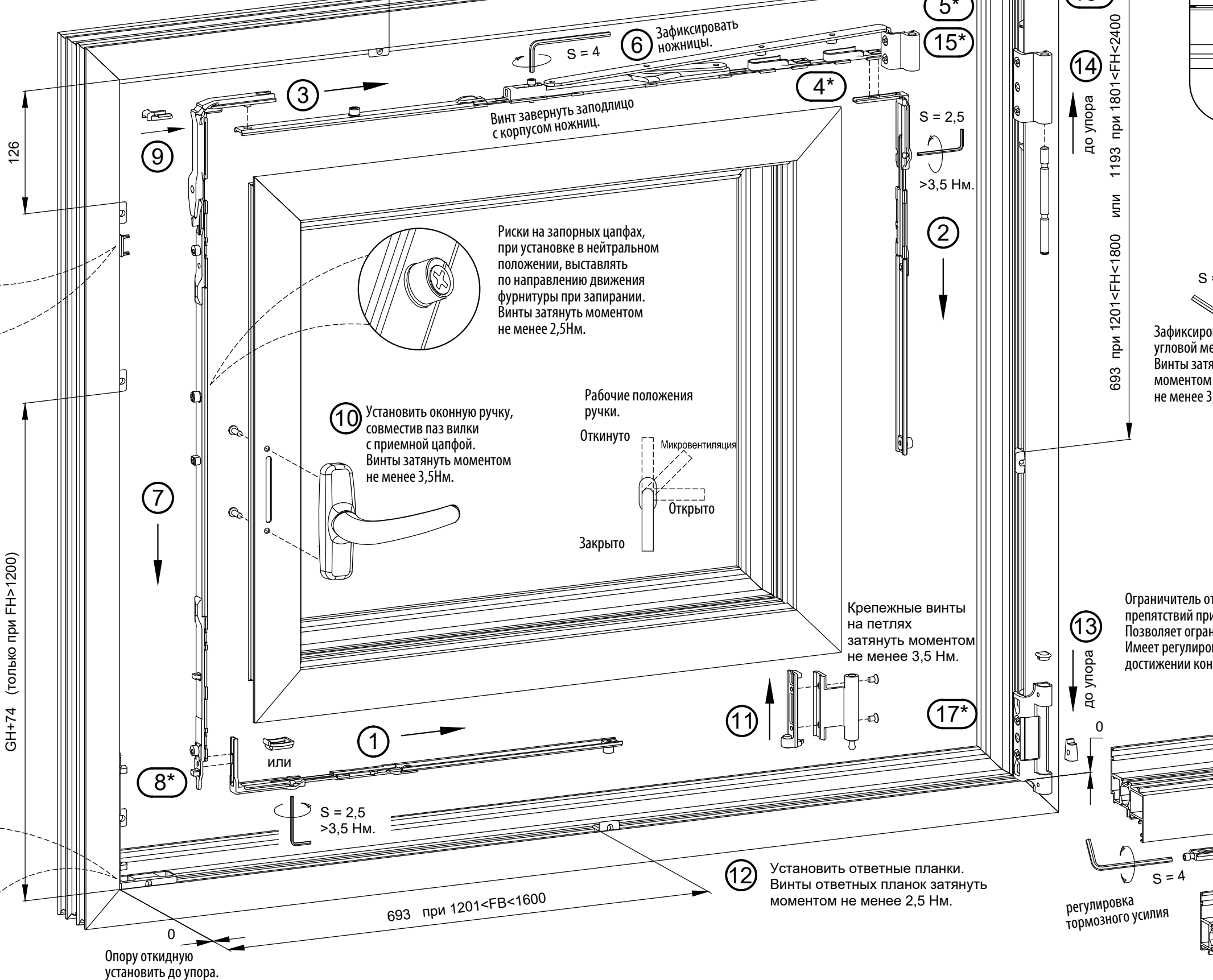


7 Монтаж фурнитуры на окно

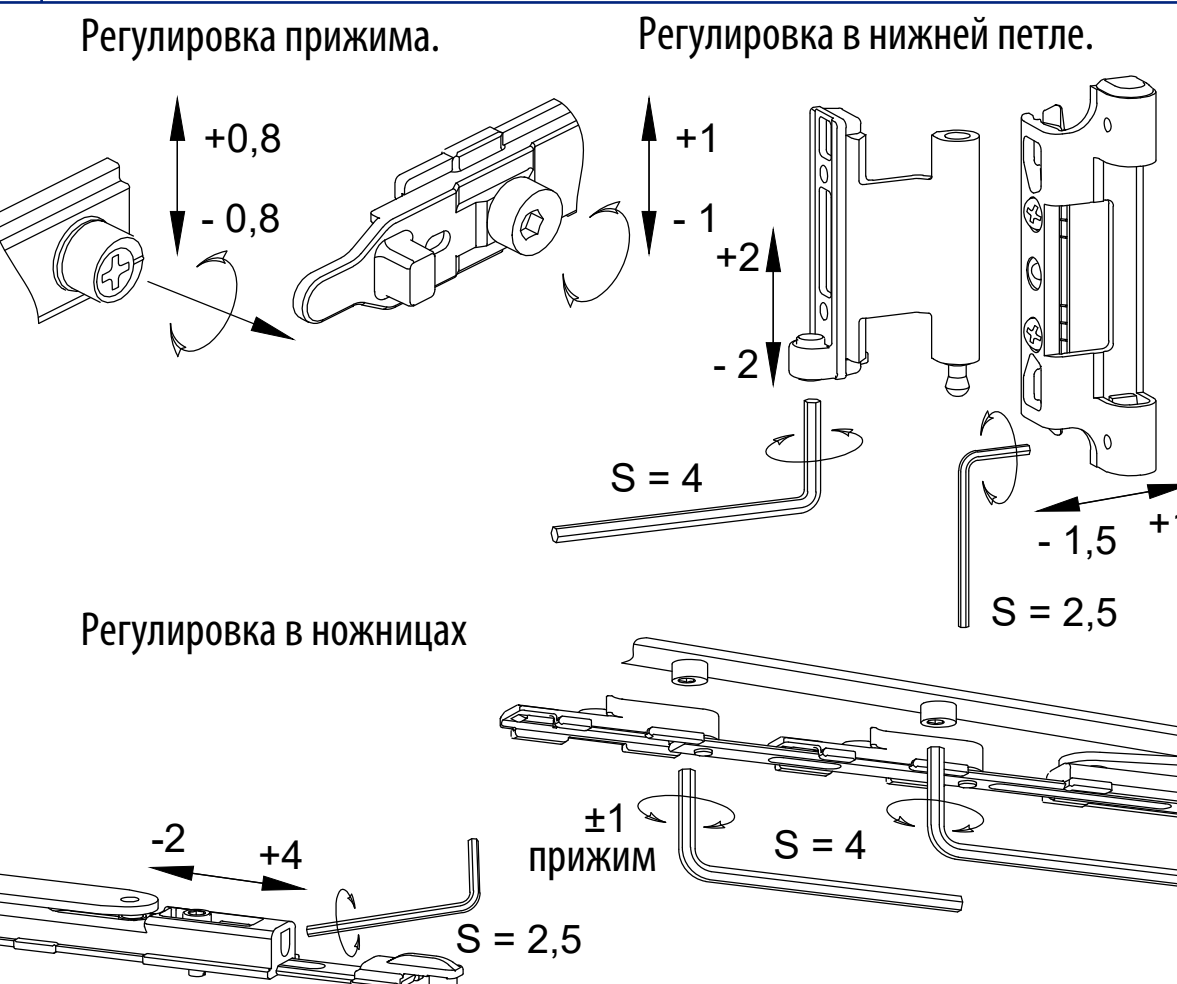
Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек записания смазки на основе технического вазелина.

Установить подобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.



8 Регулировка



9 Техобслуживание

Внимание: работы по установке-снятию створки окна с петель, а также регулировка и замена деталей фурнитуры, должны выполняться только специалистами.

При монтаже окна или проведении отделочных работ все детали фурнитуры должны быть защищены от попадания мусора или отделочных материалов.

Не реже одного раза в год необходимо проводить следующие работы по техобслуживанию:

- Очистить все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.
- Проверить работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:
 - Крепление деталей и узлов фурнитуры
 - Износ или повреждение деталей и узлов фурнитуры
 - Поврежденные или изношенные детали необходимо заменить
 - Для снижения износа нужно регулярно смазывать фурнитуру
 - Легкость хода фурнитуры
 - Усилие записания на ручке — не более 5 кг.
 - Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой. Не прикладывая к ручке больших усилий.
 - Отрегулировать фурнитуру (при необходимости).
- Смазать подвижные части и точки записания фурнитуры.

Внимание: для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие PH-нейтральные составы. Для ухода за окнами следует использовать только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры. Обычные загрязнители удалять простым мыльным раствором, более сильные — специальными моющими средствами.