СТН-1850.2-100

Инструкция по монтажу поворотно-откидной фурнитуры для окон из профилей системы Provedal

российское производство фурнитуры для окон и дверей

СТН™

1 Технические характеристики

Фурнитура СТН-1850.2-100 соответствует ГОСТ 30777 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующие параметры:

Система профилей Provedal: Татпроф ЭК-640, СИАЛ КП-40, ALUTECH ALT 100 (см. рис.);
Высота створки FH = 600...2400 мм;
Ширина створки FB = 450...1600 мм;
Вес створки до 80 кг.

Зависимость между допустимыми размерми створки и ее весом (или толщиной стекла) - см. диаграмму применения.

Климатическое исполнение фурнитуры - УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69.

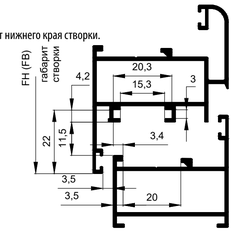
Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыи значениями температуры от -60°С до -45°С, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличается от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

Срок службы фурнитуры - 10 лет или менее 20 000 циклов «открывания-закрывания».
Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.

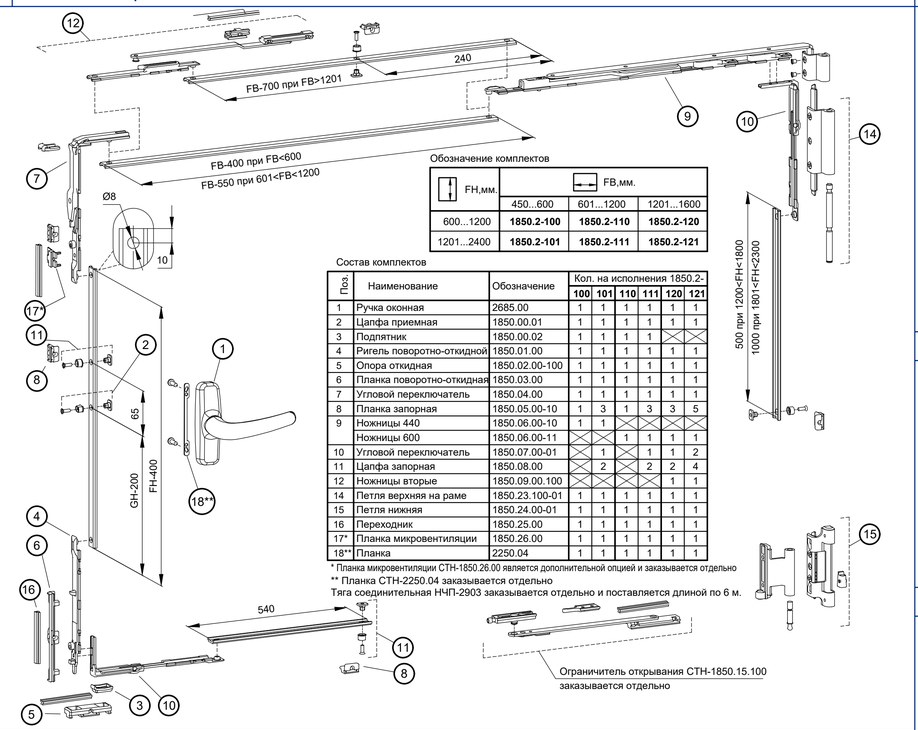
Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «Сатурн», при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонов применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

ВНИМАНИЕ: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой. Противовзломные окна и двери также должны оснащаться специальной фурнитурой. Далее в инструкции применяется следующая терминология и условные обозначения:

Рама- неподвижная часть оконного блока.
Створка - подвижная часть оконного блока.
Система профилей - совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.).
FH - высота створки.
FB - ширина створки.
GH - высота установки ручки от нижнего края створки.



2 Комплектация



Обозначение комплектов

FH,мм.	FB,мм.		
	450...600	601...1200	1201...1600
600...1200	**1850.2-100**	**1850.2-110**	**1850.2-120**
1201...2400	**1850.2-101**	**1850.2-111**	**1850.2-121**

Состав комплектов

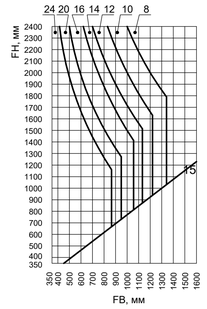
Поз.	Наименование	Обозначение	Кол. на исполнения 1850.2-					
			100	101	110	111	120	121
1	Ручка оконная	2685.00	1	1	1	1	1	1
2	Цапфа приемная	1850.00.01	1	1	1	1	1	1
3	Подпятник	1850.00.02	1	1	1	1		
4	Ригель поворотно-откидной	1850.01.00	1	1	1	1	1	1
5	Опора откидная	1850.02.00-100	1	1	1	1	1	1
6	Планка поворотно-откидная	1850.03.00	1	1	1	1	1	1
7	Угловой переключатель	1850.04.00	1	1	1	1	1	1
8	Планка запорная	1850.05.00-10	1	3	1	3	3	5
9	Ножницы 440	1850.06.00-10	1	1				
	Ножницы 600	1850.06.00-11			1	1	1	1
10	Угловой переключатель	1850.07.00-01		1		1	1	2
11	Цапфа запорная	1850.08.00		2		2	2	4
12	Ножницы вторые	1850.09.00.100					1	1
14	Петля верхняя на раме	1850.23.100-01	1	1	1	1	1	1
15	Петля нижняя	1850.24.00-01	1	1	1	1	1	1
16	Переходник	1850.25.00	1	1	1	1	1	1
17*	Планка микровентиляции	1850.26.00	1	1	1	1	1	1
18**	Планка	2250.04	1	1	1	1	1	1

* Планка микровентиляции СТН-1850.26.00 является дополнительной опцией и заказывается отдельно
** Планка СТН-2250.04 заказывается отдельно
Тяга соединительная НЧП-2903 заказывается отдельно и поставляется длиной по 6 м.

3 Диапазоны применения

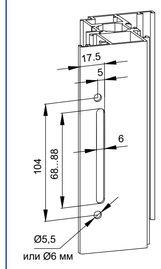
Максимальная толщина стекла (без воздушной камеры), мм.

1 мм стекла = 2,5 кг/м

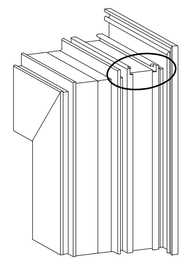


4 Подготовка створки и рамы

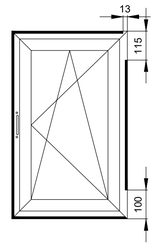
Выполнить отверстия под ручку



Вскрыть фурнитурные пазы на углах



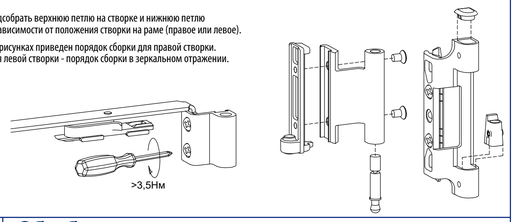
Вырезать уплотнитель



5 Подсборка правых (левых) изделий

Подсобрать верхнюю петлю на створке и нижнюю петлю в зависимости от положения створки на раме (правое или левое).

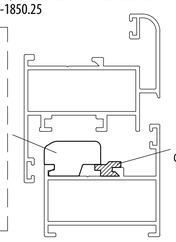
На рисунках приведен порядок сборки для правой створки.
Для левой створки - порядок сборки в зеркальном отражении.



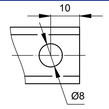
5а Особенности установки рамных элементов

Установка ответных планок, а также иных узлов на раму осуществляется с использованием переходника СТН-1850.25

Узел, имеющий крепление на раме:
1. Планка поворотно-откидная СТН-1850.03.00;
2. Опора откидная СТН-1850.02.00-100;
3. Ножницы вторые СТН-1850.09.100;
4. Ограничитель открывания СТН-1850.15.00;
5. Планка микровентиляции СТН-1850.26.00;
6.* Допускается использование планки запорной СТН-1850.05.00

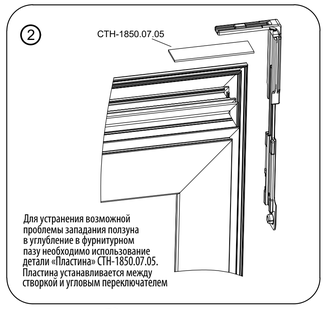


6 Обработка соединительных тяг



Необходимую длину тяг см. в разделе 2

7 Монтаж фурнитуры на окно

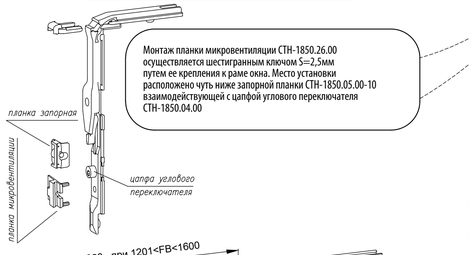


Для устранения возможной проблемы западания ползуна в углубление в фурнитурном пазу необходимо использование детали «Пластина» СТН-1850.07.05. Пластина устанавливается между створкой и угловым переключателем

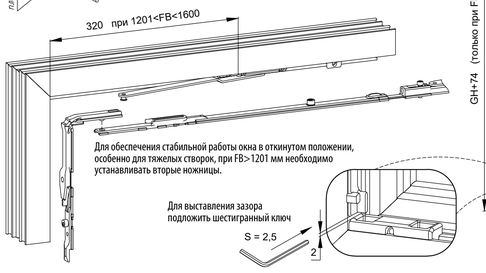
Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек запирания смазкой на основе технического вазелина.

Установить подсобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.

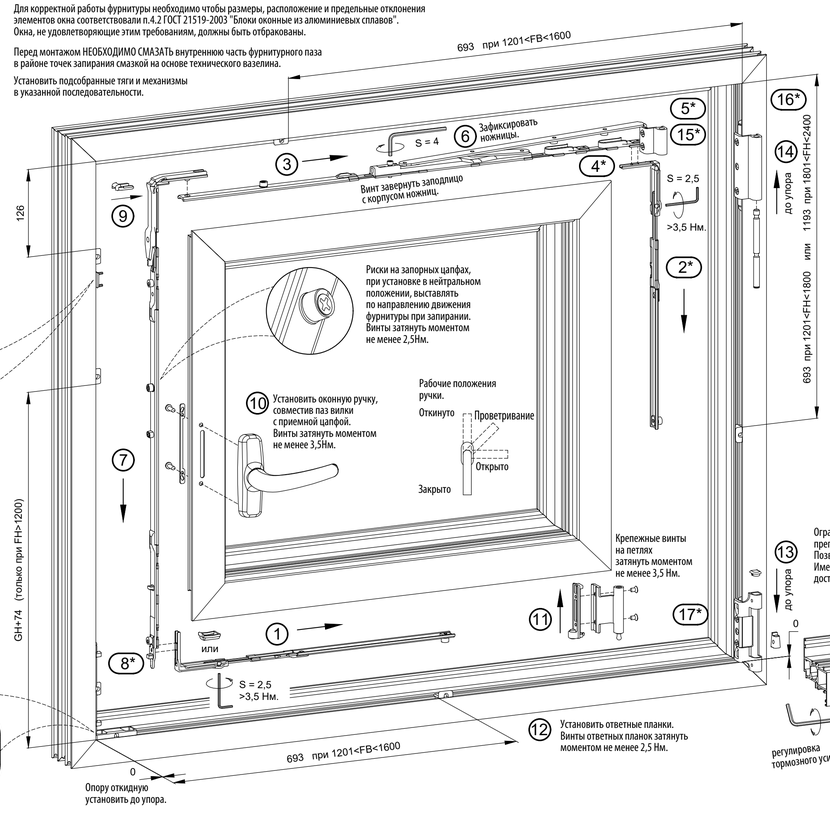


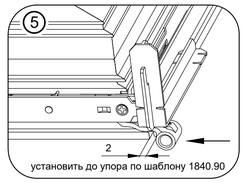
Монтаж планки микровентиляции СТН-1850.26.00 осуществляется шестигранным ключом S=2,5мм путем ее крепления к раме окна. Место установки расположено чуть ниже запорной планки СТН-1850.05.00-10 взаимодействующей с цапфой углового переключателя СТН-1850.04.00



Для обеспечения стабильной работы окна в откинутом положении, особенно для тяжелых створок, при FB>1201 мм необходимо устанавливать вторые ножницы.

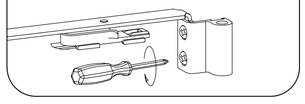
Для выставления зазора подложить шестигранный ключ





15 На резьбу винтов нанести герметик. Допускается применять герметики Loctite 243, Трибопласт-6А, 9А ТУ 2257-002-04836215-01.

Завернуть винты до упора с усилием не менее 3,5 Нм.

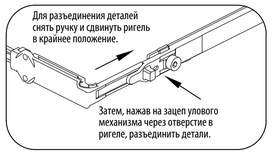


4 8 Соединить детали.

Перед соединением выдвинуть тяги углового механизма в крайнее положение.

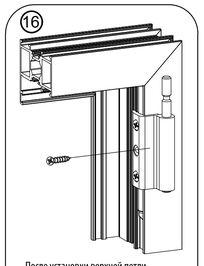
Зафиксировать угловой механизм. Винты затянуть моментом не менее 3,5Нм.

Для разъединения деталей снять ручку и сдвинуть ригель в крайнее положение.



Затем, нажав на зацеп улового механизма через отверстие в ригеле, разъединить детали.

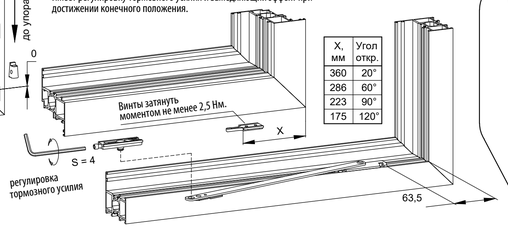
16



После установки верхней петли на раме просверлить отверстие Ø4 мм (сквозь закладную и алюминиевый профиль) под винт Ø5х25 ГОСТ 11652. Завернуть винт Ø5х25 ГОСТ 11652.

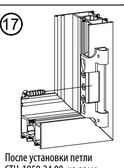
Ограничитель открывания необходимо использовать при наличии препятствий при открывании створки.
Позволяет ограничивать угол поворота створки от 20° до 120°.
Имеет регулировку тормозного усилия и замедляющий эффект при достижении конечного положения.

13
до упора
0



X, мм	Угол откр.
360	20°
286	60°
223	90°
175	120°

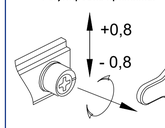
17



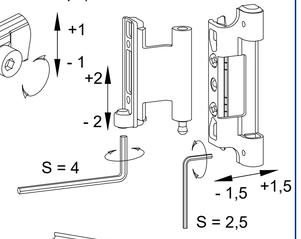
После установки петли СТН-1850.24.00 на раме просверлить отверстие Ø4 мм (сквозь закладную и алюминиевый профиль) под винт Ø5х25 ГОСТ 11652. Завернуть винт Ø5х25 ГОСТ 11652.

8 Регулировка

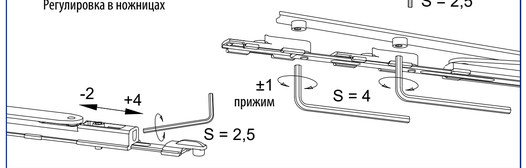
Регулировка прижима.



Регулировка в нижней петле.



Регулировка в ножницах



9 Техобслуживание

Внимание: *работы по установке-снятию створки окна с петель, а также регулировка и замена деталей фурнитуры,* ***должны выполняться только специалистами.***

При монтаже окна или проведении отделочных работ все ***детали фурнитуры должны быть защищены.*** *от попадания мусора или отделочных материалов.*

Не реже одного раза в год необходимо проводить следующие работы по техобслуживанию:

Очистить все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.

Проверить работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:

- Крепление деталей и узлов фурнитуры
  Если крепление ослабло, то винт необходимо затянуть или заменить
- Износ или повреждение деталей и узлов фурнитуры
  Поврежденные или изношенные детали необходимо заменять
  Для снижения износа нужно регулярно смазывать фурнитуру
- Легкость хода фурнитуры
  Усилие запирания на ручке — не более 5 кг.
  Легкость хода может быть упрощена смазкой или регулировкой. Не прикладывайте к ручке больших усилий.
- Отрегулировать фурнитуру (при необходимости)

Смазать подвижные части и точки запирания фурнитуры.

Внимание: *Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие PH-нейтральные составы. Для ухода за окнами следует использовать только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры. Обычные загрязнения удалять простым мыльным раствором, более сильные — специальными моющими средствами.*

российское производство фурнитуры для окон и дверей

СТН™

Контакты:
117545, г.Москва, Варшавское ш., д.129, к.2
Телефон: +7 (495) 151-15-50, +7 (926) 540-24-42
E-mail: yvs@imas .su
Сайт: www.imas.su