



### 1. Назначение

Петли СТН-0611 предназначены для установки на двери, изготовленные из алюминиевых профилей.

### 2. Технические данные

2.1 Диапазон регулирования перемещения двери в горизонтальном направлении  $\pm 5$ мм;

2.2 Диапазон регулирования перемещения двери в вертикальном направлении  $\pm 5$ мм;

2.3 Диапазон регулирования прижима двери  $\pm 0,6$ мм;

2.4 Грузоподъемность (расчетный вал двери см.п.5.1): двойные петли – до 90 кг, тройные петли – до 130 кг.;

2.5 Климатическое исполнение изделия УХЛ1 по ГОСТ 15150;

### 3. Комплектность (см.рис.1)

Поз.	Наименование	Кол-во		Поз.	Наименование	Кол-во	
		Двойная	Тройная			Двойная	Тройная
1	Полупетля	1	1	12	Втулка	–	1
2	Накладка	1	1	13	Заглушка	1	2
3	Подкладка	1	1	14	Заглушка	1	–
4	Подкладка	1	1	15	Шайба	4	6
5	Сухарь	2	3				
6	Полупетля	1	2	17	Винт М8х25	4	6
7	Накладка	1	2	18	Винт	1	1
8	Подкладка	1	2	19	Винт	2	3
9	Подкладка	1	2	–	Ключ монтажный*	1	1
10	Ось в сборе	1	1	–	Инструкция**	1	1
11	Втулка	–	1				

\* заказывается отдельно

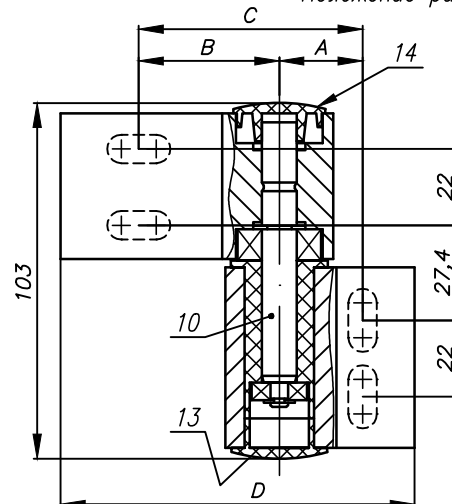
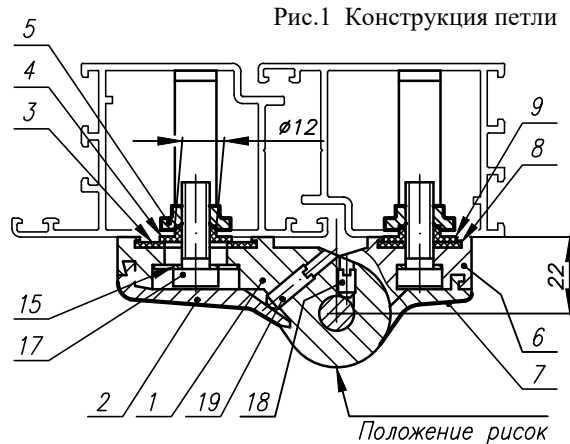
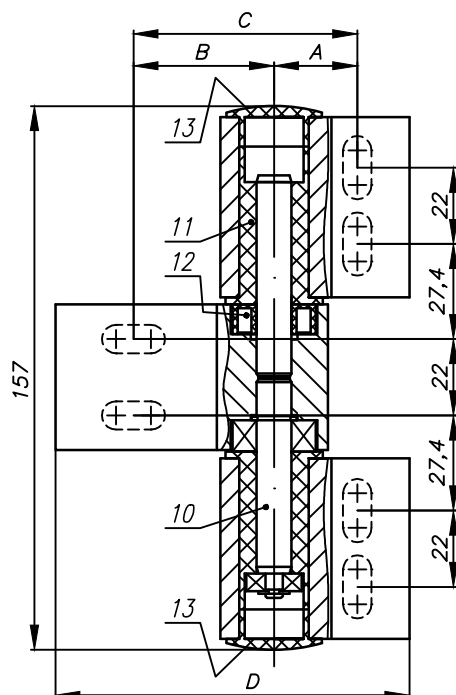
\*\* в электронном виде на сайте-производителя

### 4. Конструктивные особенности

4.1. Полупетли и накладки изготовлены из прессованного алюминия

4.2. В механизме петли используется радиально-упорный подшипниковый узел, который обеспечивает надежную работу петли на весь период гарантийной эксплуатации

Обозначение СТН-0611-...		Размеры, мм.				Кондуктор СТН-...
Двойная	Тройная	A	B	C	D	
-00	-10	24	40,5	64,5	102	1034
-02	-12	40,5	40,5	81	126	1034-02





## 5. Подготовка к монтажу

5.1 Определить тип, количество петель и вариант их установки в зависимости от условий эксплуатации двери;

Важным фактором в определении требуемого типа петель и их количества является правильное определение веса двери.

Когда ведется подсчет, необходимо включить в расчетный вес, помимо веса самой створки и стеклопакета, также вес комплектующих (замков, ручек и т.д.).

В тоже время расчетный вес двери должен быть соотнесен и с другими факторами, при этом должны быть сделаны необходимые поправки (см.табл.1.).

Фактор	Поправки на вес
Двери оборудованы доводчиком	+20%
Двери оборудованы доводчиком, с фиксацией в открытом положении	+50%
Двери подвержены сильным ветровым нагрузкам	+10%
Двери могут быть повреждены дополнительным физическим нагрузкам	+10%

При весе двери (расчетном) до 90 кг допускается применять как двойные, так и тройные петли, причем применение тройных петель предпочтительно для дверей с интенсивной эксплуатацией (см.табл.2).

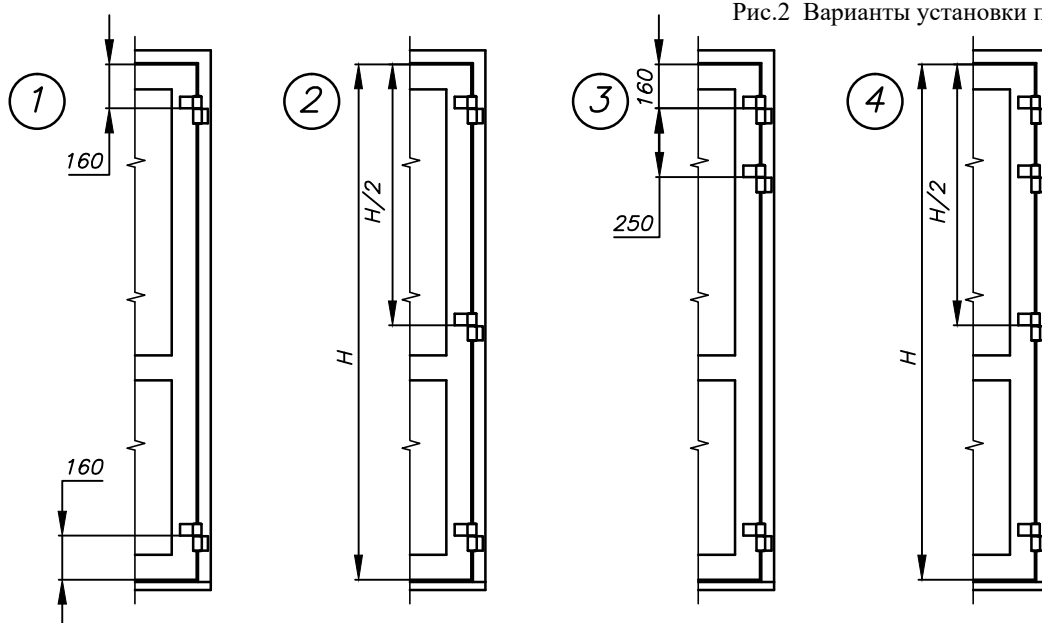
При весе двери от 90 до 130 кг применяются только тройные петли.

Примечание: Установка дополнительных петель необходима для более равномерного прижима двери, а также для увеличения износостойкости петель и не дает увеличения разрешенного веса двери.

Определив расчетный вес двери и размеры створки, с помощью таблицы 2 выбрать вариант установки и количество петель.

Частота эксплуатации	Кол. открываний в день	Расположение двери	Максимальные размеры створки (НхВ), мм	Кол. монтируемых петель, шт	Вариант установки см.рис.2
Ограниченное и среднее	0–350	В жилых домах, коммерческих и промышленных объектах без интенсивного использования	2100х1250	2	1
			2500х1250	3	2
Интенсивное	351–4000	Основные входы в жилые дома, помещения общественных зданий и магазинов	2100х1250	3	3
			2500х1250	4	4

Рис.2 Варианты установки петель



5.2 Подобрать петлю по типу открывания двери (левое или правое); При необходимости петли перебрать. Для этого:

5.2.1. Снять полупетли 6 (рис.1) с оси 10;

В тройной петле втулку 11 переставить в верхней полупетле 6 на другую сторону;

5.2.2. Ослабить стопорный винт 18, снять полупетлю 1 с оси 10 и установить на место обратной стороной, затянуть винт 18 усилием не менее 2,5 Нм;

5.2.3. Установить полупетли 6 на ось 10 обратной стороной;

5.3. По кондуктору СТН–1034 в стойках двери и проема выполнить отверстия сверлом  $\phi 12$ мм., согласно рис.1;

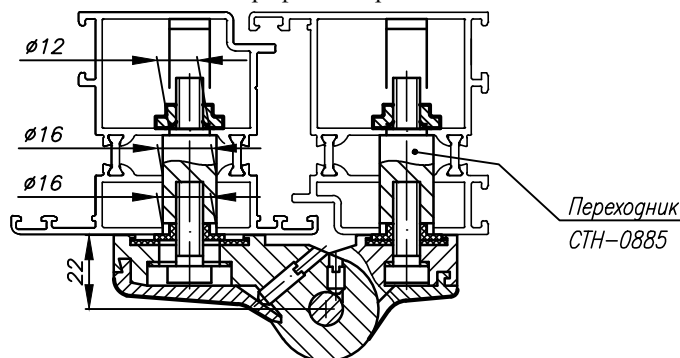
5.3.1. В профилях, имеющих термовставки, зенкеровать две стенки профиля до размера  $\phi 16$ мм (см.рис.3);

5.4 Установить в стойки двери и проема сухари 5 (рис.1), совместив резьбовые отверстия в сухарях с отверстиями в стойках;

5.4.1. В профиля, имеющие термовставки, вставить переходники СТН–0885 и затянуть усилием 15...20 Нм;



Рис.3 Установка петли на  
профиля с термовставками.



## 6. Монтаж

- 6.1 Ослабить винты 19 и снять накладку 2 и 7;
- 6.2 Установить подкладку 3 на полупетлю 1 сверху вниз;
- 6.3 Установить подкладки 8 на полупетли 6 снизу вверх;
- 6.4 Установить в полупетлю 1 шайбы 15 и винты 17, на винты установить подкладку 4;
- 6.5 Установить в полупетли 6 шайбы 15 и винты 17, на винты установить подкладки 9;
- 6.6 Установить петлю на стойку двери и, добившись совпадения контрольных меток на подкладках 3 и 4 (8 и 9), затянуть винты 17 усилием 20...30 Нм;
- 6.7 Установить на петлю накладку 2 и 7 и затянуть винты 19 (рекомендуется выполнить после регулировки положения двери);
- 6.8 Установить заглушки 13 и 14 (рекомендуется выполнить после регулировки положения двери);

## 7. Регулировка положения двери

- 7.1 Регулировка положения двери в горизонтальном направлении;
  - 7.1.1 Ослабить винт 19, снять накладку 2;
  - 7.1.2 Ослабить винты 17 и, перемещая полотно двери в горизонтальном направлении, добиться оптимального положения, затянуть винты 17;
  - 7.1.3 Установить накладку 2 и затянуть винт 19;
- 7.2 Регулировка положения двери в вертикальном направлении:
  - 7.2.1 Ослабить винты 19 и снять накладки 7 на всех петлях двери;
  - 7.2.2 Ослабить винты 17 на всех петлях двери и, перемещая полотно двери в вертикальном направлении, добиться оптимального положения, затянуть винты 17;
  - 7.2.3 Установить накладки 7 и затянуть винты 19;
- 7.3. Регулировка прижима двери:
  - 7.3.1. Снять заглушки 13 и, вращая с помощью монтажного ключа втулку 11, добиться оптимального режима двери, причем в тройной петле верхнюю и нижнюю втулку выставить в одинаковые положения;
  - 7.3.2 Установить заглушки 13 на место;

Примечание: Втулка 11 имеет 4 положения, которые определяются по рискам на ее видимой части. Если в сторону наблюдателя (рис.2) направлена двойная риска, то прижим максимальный (+0,6мм), если одиночная риска – прижим минимальный (-0,6мм), если риски направлены в стороны – прижим средний.

## 8. Техническое обслуживание

- 8.1. Повторная регулировка не требует, тем не менее, вследствие непредвиденных обстоятельств она может потребоваться. Производить повторную регулировку согласно п.7;
- 8.2. Рекомендуется смазывать упорный подшипник качения смазкой Литол-24 с периодичностью 1 раз в 3 года. Для этого снять заглушки 14, ослабить винты 18 на всех петлях, снять створку и заложить в подшипники смазку.

Поставить створку на место, затянуть винты и установить заглушки;

- 8.3. Внимание: не закладывайте смазку между осью 10 и втулкой 11, поскольку эта пара трения не требует смазки;

## 9. Гарантийные обязательства

- 9.1. Изготовитель гарантирует работу изделий в течение 24 месяца со дня продажи;
- 9.2. Изготовитель не несет ответственность за ненадежную работу или повреждение деталей фурнитуры, если это вызвано несоблюдением установленных правил и инструкций по монтажу.

### Контакты:

117545, г. Москва, Варшавское ш., д.129, к.2  
Телефон: +7 (495) 151-15-50, +7 (926) 540-2442  
E-mail: vvs@imas.su  
Сайт: www.imas.su