



### 1. Назначение

Петли СТН-0109 предназначены для установки на двери, изготовленные из алюминиевых профилей.

### 2. Технические данные

2.1 Диапазон регулирования перемещения двери в горизонтальном направлении  $\pm 5$ мм;

2.2 Диапазон регулирования перемещения двери в вертикальном направлении  $\pm 5$ мм;

2.3 Диапазон регулирования прижима двери  $\pm 0,6$ мм;

2.4 Грузоподъемность (расчетный вес двери см.п.5.1): двойные петли – до 90 кг, тройные петли – до 120 кг.;

2.5 Климатическое исполнение изделия УХЛ1 по ГОСТ 15150;

### 3. Комплектность (см.рис.1)

Поз.	Наименование	Кол-во		Поз.	Наименование	Кол-во	
		Двойная	Тройная			Двойная	Тройная
1	Полупетля	1	1	11	Втулка	1	2
2	Накладка	1	1	12	Заглушка	1	2
3	Подкладка	1	1	13	Шайба	1	2
4	Подкладка	1	1	14	Шайба	4	6
5	Сухарь	2	3	15	Винт	1	1
6	Полупетля	1	2	16	Винт	2	3
7	Накладка	1	2	17	Винт М8х25	4	6
8	Подкладка	1	2				
9	Подкладка	1	2	–	Ключ монтажный*	1	1
10	Ось	1	1	–	Инструкция**	1	1

\* заказывается отдельно

\*\* в электронном виде на сайте-производителя

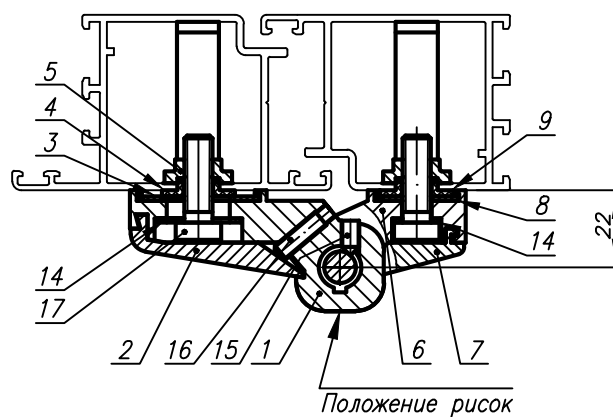
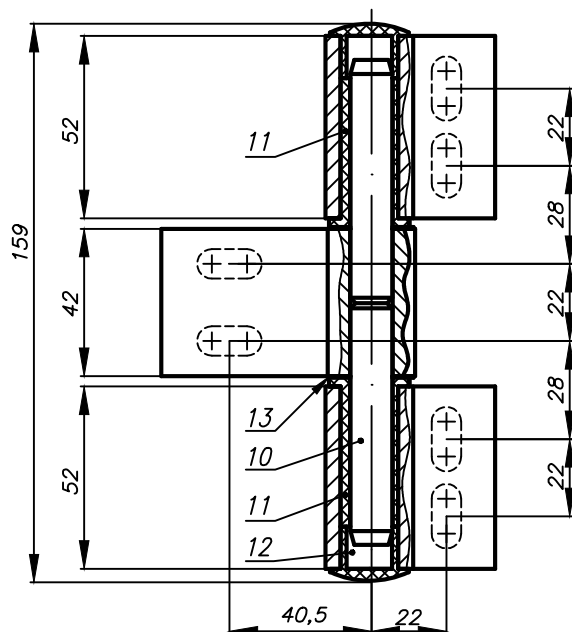
### 4. Конструктивные особенности

4.1. Полупетли и накладки изготовлены из прессованного алюминия;

4.2. В механизме петли используется пара трения сталь-полиамид, которая обеспечивает надежную работу петли на весь период гарантийной эксплуатации;

Рис.1 Конструкция петли

Обозначение	Конструктивные особенности	Конструктор СТН-...
СТН-0109	Двухсекционная. Вес двери до 90кг	0963
СТН-0109-10	Трехсекционная. Вес двери до 120кг	0963





## 5. Подготовка к монтажу

5.1 Определить тип, количество петель и вариант их установки в зависимости от условий эксплуатации двери;

Важным фактором в определении требуемого типа петель и их количества является правильное определение веса двери.

Когда ведется подсчет, необходимо включить в расчетный вес, помимо веса самой створки и стеклопакета, также вес комплектующих (замков, ручек и т.д.).

В тоже время расчетный вес двери должен быть соотнесен и с другими факторами, при этом должны быть сделаны необходимые поправки (см.табл.1.).

Таблица 1

Фактор	Поправки на вес
Двери оборудованы доводчиком	+20%
Двери оборудованы доводчиком, с фиксацией в открытом положении	+50%
Двери подвержены сильным ветровым нагрузкам	+10%
Двери могут быть повреждены дополнительным физическим нагрузкам	+10%

При весе двери (расчетном) до 90 кг допускается применять как двойные, так и тройные петли, причем применение тройных петель предпочтительно для дверей с интенсивной эксплуатацией (см.табл.2).

При весе двери от 90 до 120 кг применяются только тройные петли.

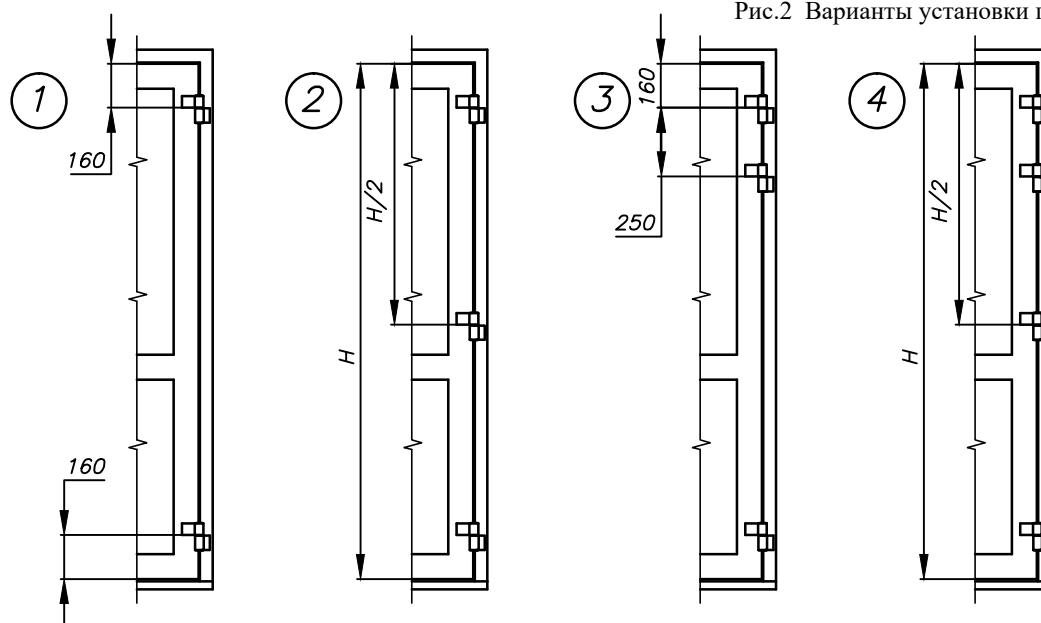
Примечание: Установка дополнительных петель необходима для более равномерного прижима двери, а также для увеличения износостойкости петель и не дает увеличения разрешенного веса двери.

Определив расчетный вес двери и размеры створки, с помощью таблицы 2 выбрать вариант установки и количество петель.

Таблица 2

Частота эксплуатации	Кол. открываний в день	Расположение двери	Максимальные размеры створки (HxB), мм	Кол. монтируемых петель, шт	Вариант установки см.рис.2
Ограниченное и среднее	0–350	В жилых домах, коммерческих и промышленных объектах без интенсивного использования	2100x1250	2	1
			2500x1250	3	2
Интенсивное	351–4000	Основные входы в жилые дома, помещения общественных зданий и магазинов	2100x1250	3	3
			2500x1250	4	4

Рис.2 Варианты установки петель



5.2 Подобрать петлю по типу открывания двери (левое или правое); При необходимости петли перебрать. Для этого:

5.2.1. Снять полупетли 6 (рис.1) с оси 10, переставить втулку 11 в полупетле 6 на другую сторону;

В тройной петле втулку 11 переставить в верхней полупетле 6 на другую сторону;

5.2.2. Ослабить стопорный винт 15, снять полупетлю 1 с оси 10 и установить на место обратной стороной, затянуть винт 15 усилием не менее 2,5 Нм;

5.2.3. Установить полупетли 6 на ось 10 обратной стороной;

5.3. По кондуктору СТН–0963 в стойках двери и проема выполнить отверстия сверлом  $\phi 12$ мм., согласно рис.1;

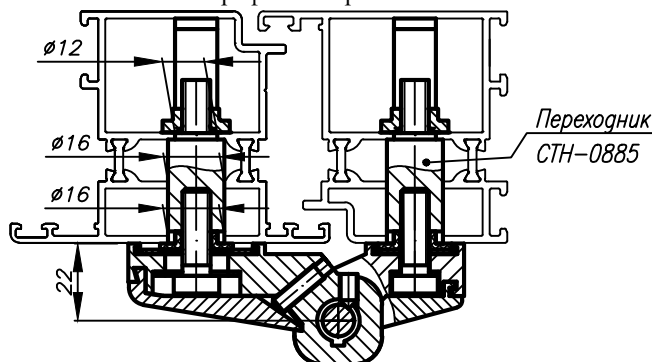
5.3.1. В профилях, имеющих термовставки, зенкеровать две стенки профиля до размера  $\phi 16$ мм (см.рис.3);

5.4 Установить в стойки двери и проема сухари 5 (рис.1), совместив резьбовые отверстия в сухарях с отверстиями в стойках;

5.4.1. В профиля, имеющие термовставки, вставить переходники СТН–0885 и затянуть усилием 20...30 Нм;



Рис.3 Установка петли на  
профиля с термовставками.



## 6. Монтаж

- 6.1 На ось 10 установить шайбу 13 (на тройную две шт.) так, чтобы усик шайбы зашел в паз полупетли 1;
- 6.2 Установить подкладку 3 на полупетлю 1 сверху вниз;
- 6.3 Установить подкладки 8 на полупетли 6 снизу вверх;
- 6.4 Установить в полупетлю 1 шайбы 14 и винты 17, на винты установить подкладку 4;
- 6.5 Установить в полупетли 6 шайбы 14 и винты 17, на винты установить подкладки 9;
- 6.6 Установить петлю на стойку двери и, добившись совпадения контрольных меток на подкладках 3 и 4 (8 и 9), затянуть винты 17 усилием 20...30 Нт;
- 6.7 Установить на петлю накладку 2 и 7 и затянуть винты 16 (рекомендуется выполнить после регулировки положения двери);
- 6.8 Установить заглушку 12 (рекомендуется выполнить после регулировки положения двери);

## 7. Регулировка положения двери

### 7.1 Регулировка положения двери в горизонтальном направлении;

- 7.1.1 Ослабить винт 16, снять накладку 2;
- 7.1.2 Ослабить винты 17 и, перемещая полотно двери в горизонтальном направлении, добиться оптимального положения, затянуть винты 17;
- 7.1.3 Установить накладку 2 и затянуть винт 16;

### 7.2 Регулировка положения двери в вертикальном направлении:

- 7.2.1 Ослабить винты 16 и снять накладку 7 на всех петлях двери;
- 7.2.2 Ослабить винты 17 на всех петлях двери и, перемещая полотно двери в вертикальном направлении, добиться оптимального положения, затянуть винты 17;
- 7.2.3 Установить накладку 7 и затянуть винты 16;

### 7.3. Регулировка прижима двери:

- 7.3.1. Снять заглушки 12 и, вращая с помощью монтажного ключа втулки 11, добиться оптимального режима двери, причем в тройной петле верхнюю и нижнюю втулку выставить в одинаковые положения;
- 7.3.2 Установить заглушки 12 на место;

Примечание: Втулка 11 имеет 4 положения, которые определяются по рискам на ее видимой части. Если в сторону наблюдателя (рис.2) направлена двойная риска, то прижим максимальный (+0,6мм), если одиночная риска – прижим минимальный (-0,6мм), если риски направлены в стороны – прижим средний.

## 8. Техническое обслуживание

- 8.1. Повторная регулировка не требует, тем не менее, вследствие непредвиденных обстоятельств она может потребоваться. Производить повторную регулировку согласно п.7;
- 8.2. Внимание: не закладывайте смазку между осью 10 и втулкой 11, поскольку эта пара трения не требует смазки;

## 9. Гарантийные обязательства

- 9.1. Изготовитель гарантирует работу изделий в течение 24 месяцев со дня продажи;
- 9.2. Изготовитель не несет ответственность за ненадежную работу или повреждение деталей фурнитуры, если это вызвано несоблюдением установленных правил и инструкций по монтажу.

### Контакты:

117545, г. Москва, Варшавское ш., д.129, к.2

Телефон: +7 (495) 151-15-50

+7 (926) 540-24-42

E-mail: vvs@imas.su

Сайт: www.imas.su